



Inspection Systems for Pharma, Cosmetics and Food



Quality is visible.



scanware

Avec plus de 4 000 installations dans le monde entier et 35 années d'expertise dans le domaine du contrôle des produits conditionnés et des emballages, scanware electronic GmbH est l'un des principaux fournisseurs de systèmes de contrôle optique pour l'industrie pharmaceutique, cosmétique et agroalimentaire.

Étant donné que nous sommes l'un des rares fournisseurs sur le marché, nous équipons le processus d'emballage sur toute la ligne et offrons aussi, parallèlement à des systèmes de contrôle efficaces, des solutions pour l'impression, l'étiquetage, le scellage Tamper Evident et la vérification. Pour les applications de sérialisation et d'agrégation, notre gamme de produits comprend IMPERA, un système de gestion de ligne sûr et à la pointe de la technologie qui garantit la traçabilité des produits tout au long de la chaîne d'emballage et de livraison.



Quality is visible.



Gestion

Gestion de ligne



Inspection Blister & Produits

Contrôle des produits en 3D
Contrôle des produits et couleurs
Contrôle des produits à haute résolution
Contrôle de vrac



Solutions track & trace

Orbital Inspection
Module Sérilisation
Module Tamper-Evident
Contrôle des paquets
Contrôle dans les caisses
Station de base mobile



Inspection Emballages

Détection micro-fissures
Colour Parenterals Inspection



Inspection Code, OCR & Image

Contrôle d'impression OCR
Lecteurs de codes
Lecteurs de codes en objets convexe



Service et formation

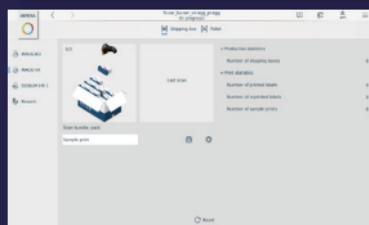
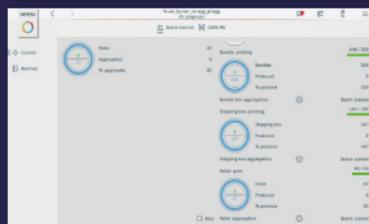
Contrats d'entretien



IMPERA Gestion



Quality is visible.



Gestion de ligne

Application

- Commande de machines et de composants sur des lignes d'emballage
- Sériailisation, agrégation et désagrégation
- Mark & Verify of folding boxes, displays and shipping boxes

Interfaces niveau trois



Points Forts

- Modulaire, évolutif et intuitive
- Compatible avec tous les produits scanware
- Interface utilisateur configurable individuellement
- Tous les systèmes gérés de niveau 1 intégrés à l'interface graphique
- Communication de données décentralisée et possible en temps réel et gestion centralisée des données de commande
- Contrôle d'accès centralisée / gestion de ligne automatique

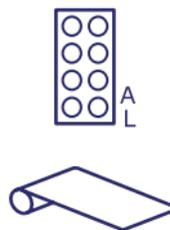


Quality is visible.

PATERA FOCON

Détection micro-fissures

Application



Points Forts

- Facile à intégrer sur des machines de blisters et de sachets nouvelles ou existantes
- L'utilisation se font via un grand écran tactile TFT
- Plage de détection de 25, 50, 100, 250 et 500 μm - réglé électroniquement
- Contrôle d'accès conformément à BPF
- Des largeurs pouvant aller de 200 à 1,600 mm



PATERA Inspection Emballages



Quality is visible.



PATERA CL

Colour Parenterals Inspection

Application



- Nombre et ordre d'anneaux de couleur
- Code des anneaux
- Présence de l'étiquette



- Capuchon de l'aiguille
- Poignées pour les doigts
- Piston
- Aiguille
- Présence de l'étiquette



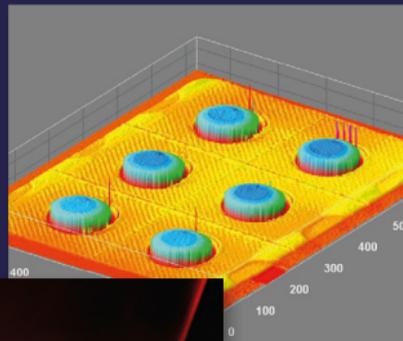
- Présence et couleur du bouchon
- Présence de l'étiquette



- Présence et couleur de casquette
- Présence de l'étiquette

Points Forts

- Algorithmes optimisés pour une variété de produits
- Caméras haut de gamme pour une séparation précise des couleurs
- Vitesse et fiabilité extraordinaires
- Idéal pour les produits uniques et les emballages de produits mixtes
- Changements de produits rapides sur la ligne
- Éclairage avec 16 niveaux de luminosité - homogène et reproductible et réglable



Quality is visible.

SPECTRA 3D

Contrôle des produits en 3D

Application



Critères d'Inspection

- Forme
- Hauteur
- Volume
- Présence
- Taille
- Position
- Produits cassés
- Trop-plein
- Erreurs répétitives

Points Forts

- Contrôle des alvéoles
- Doubles remplissages superposés
- Produits cassés en dessous et à côté du produit
- Comprimés multicouches divisés
- Environnement à faible contraste, par ex. produit gris dans blister en aluminium



Quality is visible.

SPECTRA CL Colour Product Inspection

Application



Critères d'Inspection

- Couleur
- Présence
- Taille
- Forme
- Périmètre
- Position
- Produits cassés
- Trop-plein
- Erreurs répétitives

Points Forts

- Vitesse excellente
- Nombreuses possibilités d'analyse pour réduire les éjections de produits
- Application simultanée de tous les paramètres
- Éclairage avec 16 niveaux de luminosité - homogène et reproductible et réglable
- Utilisation du système d'exploitation en temps réel QNX®
- Source de données statistiques
- Exportation des données d'évaluation en temps réel
- La mise à niveau vers SPECTRA HR est possible

Également disponible en système monochrome pour des applications plus basiques

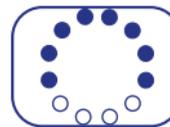


Quality is visible.

SPECTRA HR

Contrôle des produits à haute résolution

Application



Critères d'Inspection

- Couleur
- Présence
- Taille
- Forme
- Périmètre
- Position
- Produits cassés
- Trop-plein
- Défauts de surface
- Erreurs répétitives
- Contamination
- Impression

Points Forts

- Détection de la moindre contamination
- Détection maximale pour toutes les géométries de blister et combinaisons produit-film
- Convient pour une inspection Post-Seal
- **Systèmes multi-caméras**
- Vitesse excellente
- Nombreuses possibilités d'analyse
- Application simultanée de tous les paramètres possible
- Éclairage avec 16 niveaux de luminosité - homogène et reproductible et réglable
- Utilisation du système d'exploitation en temps réel QNX®
- Source de données statistiques pour réduire les éjections de produits
- Exportation des données d'évaluation en temps réel



Quality is visible.

SPECTRA Bulk

Contrôle de vrac

Application



Critères d'Inspection

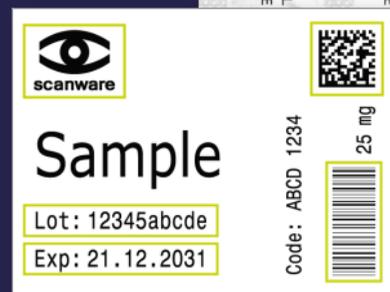
- Colour
- Taille
- Shape
- Produits cassés

Points Forts

- Jusqu'à 1 million de produits par heure
- Machines de grande largeur possible
- Pour toutes les compteuses de comprimés courantes (Slat Counters) et compteuses courantes (ETC) avec alimentateur vibrant
- Détection de produits étrangers, de produits cassés et de corps étrangers
- Analyse avec positionnement précis pour une éjection individuelle
- Solution multi-caméras
- Plusieurs évaluations pour chaque produit afin que les produits qui sautent sur les voies ne doivent pas être éjectés
- La configuration est rapide



SIGNUM Inspection Code, OCR & Image

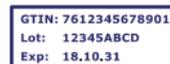


Quality is visible.

SIGNUM HR

Contrôle d'impression (OCR)

Application



Critères d'Inspection

- Letters
- Numbers
- Graphics i.e.:
 - Company information
 - Product data, logos, pictograms or symbols
 - Barcodes and 2D-Codes, i.e. DataMatrix

Points Forts

- Analyse rapide grâce à une bibliothèque de caractères intelligente
- Détection automatique de la position de rotation
- Fonction de copie pour un apprentissage rapide
- Apprentissage automatique avec pdf
- Analyse des erreurs lors du test format
- Système multi-caméras pour le contrôle d'impressions grande surface
- Convient aux machines de sachets et de stickpacks
- Impression individuelle de blister in-line, par ex. Late Stage Customisation ou impression du film sur toute la surface



SIGNUM Inspection Code, OCR & Image



Quality is visible.



SIGNUM 2DC

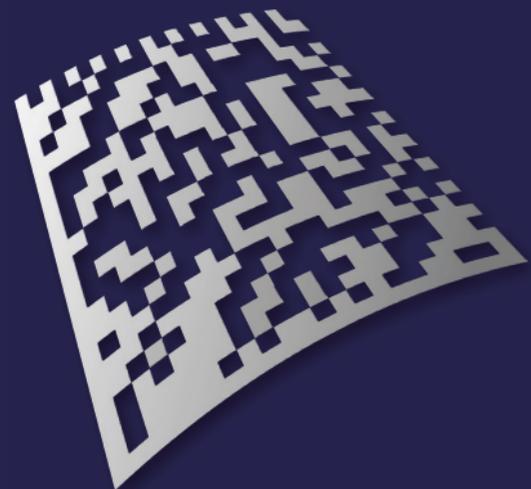
Lecteurs de codes

Application





SIGNUM Inspection Code, OCR & Image



Quality is visible.



SIGNUM IDC

Lecteurs de codes en objets convexe

Application



Critères d'Inspection

- Pharmacode
- Miniature Pharmacode
- Printer's marks

Points Forts

- Les distorsions du code dues à la forme du tube sont intégrées à l'algorithme
- L'orientation du tube est flexible et détectée par le système
- Vitesse et temps de réaction extraordinairement élevés après la lecture
- Complément idéal aux lignes de conditionnement existantes
- Intégration dans la visualisation la plus récente
- Affichage de la lecture actuelle et d'un historique des 15 résultats précédents



CAPA Solutions track & trace



Quality is visible.



CAPA 360

Orbital Inspection

Application



Critères d'Inspection

- Codes 2D: Qualité d'impression et informations codées
- Code d'assistance UV: Imprimer et lire
- Bouchon et étiquette de la bouteille: Position

Points Forts

- Sérialisation complète possible
- Jusqu'à 120 bouteilles par minute
- Empêche les rayures sur les bouteilles et les codes ce qui réduit l'éjection
- Système à 6 caméras haute résolution utilisant la technologie la plus récente
- Agrégation en regroupement machines ou toplayer possibles
- Des imprimantes à jet d'encre continu (CIJ) typiques pour l'impression de codes d'assistance sont intégrées
- Equipé d'un éclairage WLED et d'un éclairage UV

Gestion des données et ligne alimenté par



IMPERA



CAPA Solutions track & trace



Quality is visible.



CAPA MV

Module Sérilisation

Application



Critères d'Inspection

- Codes 1D et 2D par ex. code 128 et DataMatrix
- Texte claire par ex.
 - Numéro de lot
 - Date de péremption
 - GTIN
 - Numéro de série
- Qualité d'impression

Points Forts

- Guidage précis de l'étui pour un placement précis de l'impression
- Compatible avec GS1, IFA Coding, CIP 13, ITS, Bollini IPZS, Royal Vignette Belge et China E-Coding
- Sérilisation complète possible
- Solution add-on compacte possible

Gestion des données et ligne alimenté par



IMPERA



CAPA Solutions track & trace



Quality is visible.

CAPA TE Module Tamper-Evident

Application



Critères d'Inspection

- Présence des étiquettes
- Position des étiquettes

En combinaison avec
CAPA MV

- Impression (Codes 1D, 2D et texte claire)

Points Forts

- Utilisable pour tous les types courants de fermeture d'étuis
- Positionnement très précis
- Changement du rouleau d'étiquettes possible en cours d'utilisation
- Sérialisation complète possible





CAPA Solutions track & trace



Quality is visible.



CAPA BI

Contrôle des paquets

Application



Critères d'Inspection

- Codes 1D et 2D
- Intégralité

Points Forts

- Différentes positions possibles pour la caméra (en haut, devant, derrière)
- Agrégation possible





CAPA Solutions track & trace



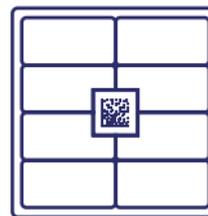
Quality is visible.



CAPA CI

Contrôle dans les caisses

Application



Critères d'Inspection

- Lisibilité de codes 1D et 2D, par ex. code 128 et DataMatrix
- Intégralité

Points Forts

- Implémentation de moteurs sans balaises
- Réglage automatique de la caméra et du module d'éclairage lors du changement d'étage
- Bord de positionnement réglable
- Sérialisation complète possible
- Agrégation possible

Gestion des données et ligne alimenté par



IMPERA



CAPA Solutions track & trace

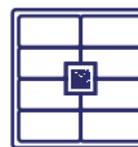


Quality is visible.

CAPA MB

Station de base mobile

Application



Critères d'Inspection

- Label d'identification
 - Présence
- Contenu de codes 1D et 2D

Points Forts

- Utilisable pour différentes exigences
- Agregation manuelle caisse
 - Agregation manuelle palette
 - Rework
 - Jusqu'à deux connexions d'imprimantes
 - Solution add-on compacte possible





Quality is visible.

CURA

Contrats d'entretien

Description

Afin de garantir le fonctionnement optimal de vos systèmes et pour que vous puissiez bénéficier de tous les avantages de **scanware**, nous vous proposons une offre de service après-vente pour l'entretien préventif du système. Nos spécialistes vous rendent visite à des intervalles réguliers et vous remettent notre label de contrôle si le résultat du contrôle est positif.

Nos prestations

- Contrôle du matériel, par ex.
 - Contrôle du fonctionnement
 - Calibrage de l'unité d'affichage
- Contrôle du logiciel, par ex.
 - Sauvegarde des formats, utilisateurs etc pour le client
- Service supplémentaire, par ex.
 - Conseils et brèves instructions
 - Contrôle de sécurité
 - Informations sur les nouvelles caractéristiques

Vos avantages

- Vos systèmes **scanware** sont encore plus fiables
- La disponibilité de vos lignes de production augmente
- Les données du système **scanware** sont toujours à jour
- Les intervalles et les coûts de maintenance sont planifiables
- La connaissance de votre équipe augmente



Développement d'applications

Votre défi - Contrôle Japan Quality

Contamination minime par ex.

- Erreur de laque
- Particule sur comprimé ou laque
- Défauts de surface



Votre défi - Contraceptives

- Différentes couleurs sous un blister
- Différentes formes sous un blister
- Blisters spéciaux, par ex. dialpacks
- Formes spéciales, par ex. comprimés avec coins arrondis, en forme de D ou triangulaires



Notre solution

SPECTRA HR

High Resolution Product Inspection

Solution multi-caméras avec installation de refroidissement à l'eau

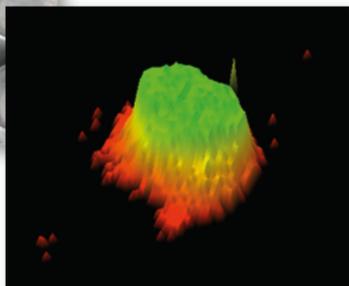
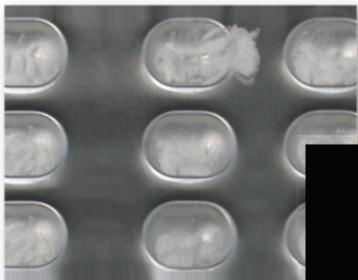
- Contrôle de différents produits et de différentes formes sous le même blister
- Détection de différences minimales dans la forme et la couleur
- Détection de toutes les géométries de blister possible
- Convient pour une inspection Post-Seal
- Excellente séparation des couleurs
- Détection des défauts minimes





Votre défi - Dry Powder

- Poudre dans des alvéoles partiellement remplies, par exemple pellets
- Poudre dans des alvéoles entièrement remplies
- Contamination de la surface de scellage



Notre solution

SPECTRA 3D

Contrôle des produits en 3D

- Contrôle de quantités minimales avec des tolérances faibles
- Détection de contamination en association avec SPECTRA HR
- Sauvegarde des données de volume pour l'analyse de la productivité



Développement interne d'unités adaptées à vos besoins :

- Boîtiers - créés pour votre ligne, y compris le câblage
- Éclairages - W-LED ou UV parfait pour votre inspection environnement
- Tiroirs, ascenseurs et mécanique de déménagement pour vos besoins





Sécurité maximale
& sécurité contre
les pannes



Partenariat &
confiance



Développement
en interne



Adaptable
pour optimiser
productivité



Convivial
& intuitif



scanware electronic GmbH



Darmstädter Str. 9-11
D-64404 Bickenbach

DARRON



info@darron.fr  



+33 (0)4 50 69 59 91

Quality is visible.

Suivez-nous:

