



INSPECTION DE L'EMBALLAGE SOUS BLISTER

The most sensitive
The most reliable
The most practical



OptiPac

Test d'étanchéité de l'emballage sous blister sans outil à une seule touche

OptiPac réduit le coût total de la gestion des actifs en se basant sur l'aspect pratique pour l'opérateur, la sensibilité et la fiabilité.

Le système de détection de fuites OptiPac est une technologie déterministe non destructive conçue spécifiquement pour les blisters à cavités multiples. OptiPac utilise l'imagerie volumétrique sous vide et l'imagerie topographique pour détecter la présence et l'emplacement des fuites.

L'OptiPac est conçu avec la technologie One-Touch pour réaliser un cycle de test rapide ne nécessitant aucun changement ni aucune préparation d'échantillon. Les opérateurs placent simplement l'emballage blister sur la plaque de test et appuient sur le bouton START. En quelques secondes, l'opérateur obtient un résultat définitif de réussite ou d'échec, ainsi qu'une identification visuelle des défauts de la cavité du blister. La technologie OptiPac est unique en ce sens qu'elle permet de détecter rapidement des défauts inférieurs à 5 microns en fonction du volume de la cavité du blister. OptiPac ne nécessite aucun outil pour les différents formats de blisters.

La technologie perspivace de l'OptiPac offre une série de fonctions avancées :

- Configuration automatique pour faciliter la mise en place de recettes et la validation de nouveaux formats de blisters
 - Orientation automatique des blisters (tester les blisters dans n'importe quelle position)
 - pas d'orientation spécifique)
 - L'étalonnage automatique est une fonction intégrée d'une seule touche
- Rapports avancés sur les lots avec piste d'audit comprenant l'image du blister et les résultats des défauts

OptiPac Avantages

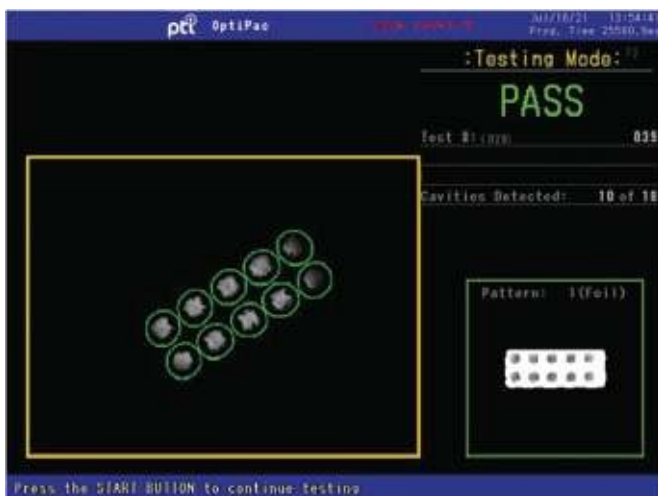
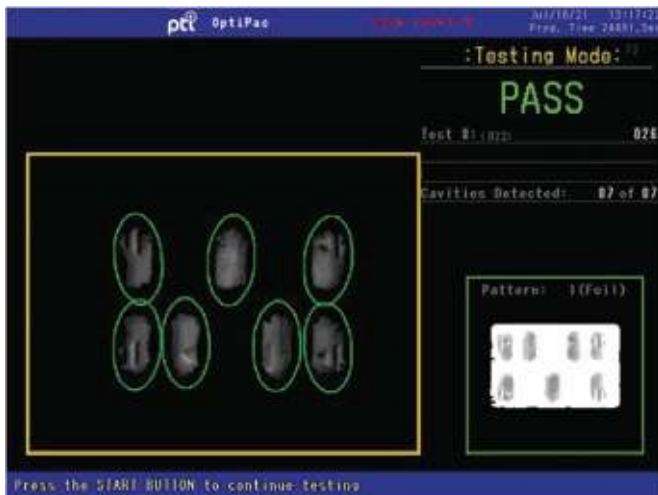
- Technologie non destructive - Résultats "Pass/Fail" étayés par des données d'essai quantitatives
- Complètement sans outil
- Pas de changement pour tester différents formats de blisters
- Identifie la cavité défectueuse
- Bibliothèque de recettes préchargée permettant de configurer facilement les recettes et de valider les nouveaux formats de blisters.

OptiPac Technologie

Le système d'inspection des emballages sous blister OptiPac est spécialement conçu pour être pratique, sensible et fiable. OptiPac utilise la technologie d'imagerie volumétrique : un algorithme profond avec imagerie multiple sous vide. L'opérateur sélectionne une recette pour l'emballage sous blister à l'aide de l'écran tactile de l'IHM et place l'emballage sous blister sur la plaque d'essai dans n'importe quelle orientation. Après avoir appuyé sur le bouton de démarrage, le vide est tiré jusqu'à un niveau défini. Les blisters se dilatent sous vide, chassant l'air du blister par d'éventuelles fuites. S'il y a une fuite dans le blister, l'air s'échappe dans la chambre, laissant une cavité blister effondrée. Au cours de la séquence de test dynamique sous vide, une image volumétrique et une mesure sont prises pour déterminer quelles cavités du blister sont défectueuses. Un résultat définitif de réussite/échec est affiché ainsi que la mesure quantitative pour chaque emballage testé.



OptiPac Résultats des tests



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	OptiPac
Application	Détection non destructive des fuites dans les blisters (d'une cavité à plusieurs cavités)
Type d'emballage/Matériaux	<ul style="list-style-type: none"> • Plaquettes thermoformées/feuille, papier, aluminium • Blisters formés à froid et thermoformés
Technologie	Imagerie volumétrique sous vide
Interface opérateur	Ordinateur Windows 10 intégré - IHM à écran tactile de 15,6 pouces <ul style="list-style-type: none"> • Possibilité de connecter un clavier et une souris externes
Données sur les résultats des tests	Résultat de la réussite ou de l'échec sur l'écran tactile et lecture des mesures
Collecte de données	<ul style="list-style-type: none"> • Vue sur l'écran de l'IHM • Logiciel PTI-ETHOS CFR 21 Part 11 <ul style="list-style-type: none"> - Windows 10 Active Directory Management ou local utilisant SQL Server • Clé USB pour faciliter le transfert de données
Sensibilité du test	<ul style="list-style-type: none"> • <5 Microns
Chambre d'essai	Chambre d'essai intégrée
Boîtier d'instrument de test	Le cadre compact en acier inoxydable abrite le contrôleur PLC, l'écran tactile de l'opérateur et le générateur de vide interne.
Dimensions/Poids	17.3 "W X 19" D X 53.2" H 80 lbs.
Puissance	100-240 VAC, 50/60 Hz, 2,0A
Approvisionnement en air	90 psi
Options	Kit de qualification et de validation (IQ/OQ)



✉ info@darron.fr 🇫🇷

☎ +33 (0)4 50 69 59 91