

DOSAGE VOLUMÉTRIQUE

Pour un dosage volumétrique, le poids de remplissage est déterminé par le nombre de tours de vis, géré par un automate au travers d'un encodeur d'arbre integral ou d'un compteur d'impulsions.

La version semi-automatique montée sur colonne offre une solution flexible et à moindre coût.

Montée sur une ligne existante ou en tant que partie intégrale d'un équipement de conditionnement de sacs, sachets ou étuis carton, la tête peut être combinée à une peseuse de contrôle en aval pour minimiser la distribution du produit.

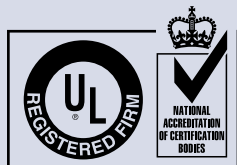
CARACTÉRISTIQUES

- Toutes pièces en contact avec le produit en inox
- Pièces de format démontables sans outil
- Vis de dosage usinée dans la masse
- Entraînement indépendant de l'agitation
- Trémie de grande capacité exempte de soudure
- Gestion de l'automate par écran tactile



OPTIONS

- Ecran tactile en couleur (polychrome)
- Mise en mémoire des recettes produit
- Accessoires pour alimentation en vrac
- Régulation par peseuse de contrôle et régulation active



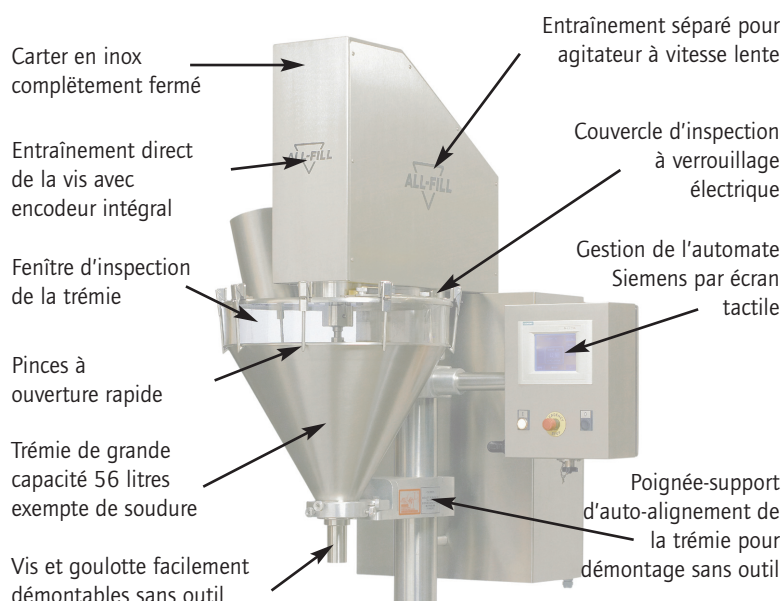
ALL-FILL INTERNATIONAL LIMITED
REGISTERED TO ISO 9001
CERTIFICATE NO. A6246



ALL-FILL INTERNATIONAL LIMITED

Unit 5 Gateshead Close • Sunderland Road
Sandy • Bedfordshire • SG19 1RS • UK

tel: +44 (0) 1767 691100
fax: +44 (0) 1767 681406
email: info@allfill.co.uk
website: www.allfill.co.uk



SPÉCIFICATION STANDARD

Type de gestion:	automate Siemens
Interface opérateur:	écran tactile (monochrome en standard)
Capacité de la trémie:	38 litres
Moteur de l'agitation:	0.37kW, 28 tours/mn
Options de l'agitation:	en continu au moment du dosage au moment du dosage, avec temporisation variable sans agitation

Méthode de remplissage	
Tours de vis:	0,005 de tour, réglage par incrémentation (flex vector) 0,0003 de tour, réglage par incrémentation (servo)
Temps:	0,001 sec, réglage par incrémentation
Vis de dosage:	usinée dans la masse
Pièces en contact:	inox 304 (y compris le couvercle de trémie)
Domaine de dosage:	20 mg à 50 Kg
Puissance:	2,2 kVA
Poids:	175 Kg

OPTIONS DU SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT

Moteur d'entraînement direct Flux Vector Inverter
Système direct par servo-moteur
Embrayage-frein auto-réglable, diamètre 170 mm

AUTRES OPTIONS

Spécification tout inox
Pièces en contact avec le produit en inox 316L pour applications pharmaceutiques
Vis horizontale d'alimentation latérale et autres options d'alimentation en vrac
Trémie de capacité 56 litres
Trémie avec fenêtre d'inspection
Moteur à vitesse variable
Mise en mémoire des recettes produit
Table de travail
Système de remplissage à partir du fond du container
Régulation par peseuse de contrôle



Semi-automatique

*Machine montée sur colonne
Tête de dosage carterisée inox
Table de travail
Ecran tactile monochrome*



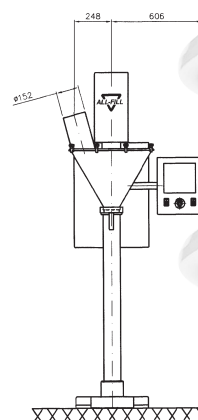
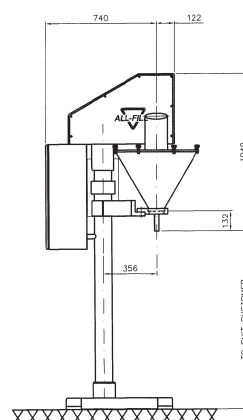
VFFS

*Ensacheuse tubulaire verticale
Trémie de capacité 56 litres exempte de soudure
Vis/goulotte longues pour dosage au travers d'un tube de formage
Vanne de détente
Alimentation de la trémie par vis horizontale à partir du vrac (réservoir supérieur)
Console à hauteur réglable*



Remplissage à partir du fond

*Trémie de capacité 400 litres ne nécessitant pas de trémie intermédiaire entre le mélangeur et la remplisseuse
Vis de dosage de grande précision et moteur d'agitation
Système d'élévation des containers pour un remplissage à partir du fond*



ALL-FILL INTERNATIONAL LIMITED

Unit 5 Gateshead Close • Sunderland Road
Sandy • Bedfordshire • SG19 1RS • UK

tel: +44 (0) 1767 691100
fax: +44 (0) 1767 681406
email: info@allfill.co.uk
website: www.allfill.co.uk