



SERIES 100, 200 & 400

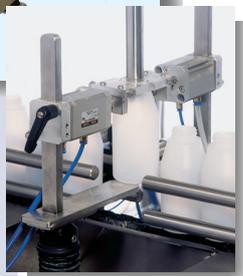
DOSEUSES EN LIGNE

La série des doseuses 100, 200 & 400 propose un remplissage entièrement automatique sans utilisation d'outils lors de changement de container et de poudre.

Les changements de container sont réalisés d'une manière simple et rapide par réglage des rails de guidage du tapis, des cylindres de butée d'indexation et de la hauteur de la tête. Basée sur le principe des doseuses de la série 10, la conception même de la tête permet un démontage sans outil de la goulotte, de la vis et de la trémie.



Remplisseuse mono-tête série 100 avec centrage du col et elevation pour un dosage sans poussière de fines poudres pharmaceutiques.



Remplisseuse à double tête de la série 200 avec dosage de poudres parapharmaceutiques à partir du fond du flacon et densification. Alimentation de la poudre dans les trémies par une seule vis horizontale.

Le dosage au niveau du goulot du container minimise la formation de poussière ; le dosage à partir du fond du container empêche l'aération de la poudre et permet de la compacter quand il est nécessaire d'adapter le poids de dosage au volume du container.

Le tapis All-Fill à chaîne unique, en inox ou en plastique selon besoin, possède une surface inox lisse et facile à essuyer et permet un accès sous le container pour son élévation. Des cols de centrage peuvent être utilisés pour centrer les goulots étroits de bouteilles et un système de vibration pour densifier les produits granulés.

CARACTERISTIQUES

- aucune pièce de format pour containers
- changements de format sans outil
- élévation du container sécurisée
- dosage sans poussière par contact avec le goulot
- dosage à partir du fond du containers et densification du produit
- pièces en contact avec le produit en inox
- automate avec mémoire pour 50 programmes produit
- écran tactile polychrome

OPTIONS

- réglage de vibration du container.
- 1 à 4 têtes (2 têtes doubles).
- option pour tapis à bande ou à plaques, simple ou multiple.
- configurations en mode gravimétrique, peseuse de contrôle avec régulation et tarage/poids brut.
- alimentation du produit par vis horizontale, vis inclinée ou par le vide à partir du vrac.
- protection anti-poussière.



ALL-FILL INTERNATIONAL LIMITED
REGISTERED TO ISO 9001
CERTIFICATE NO. A6246



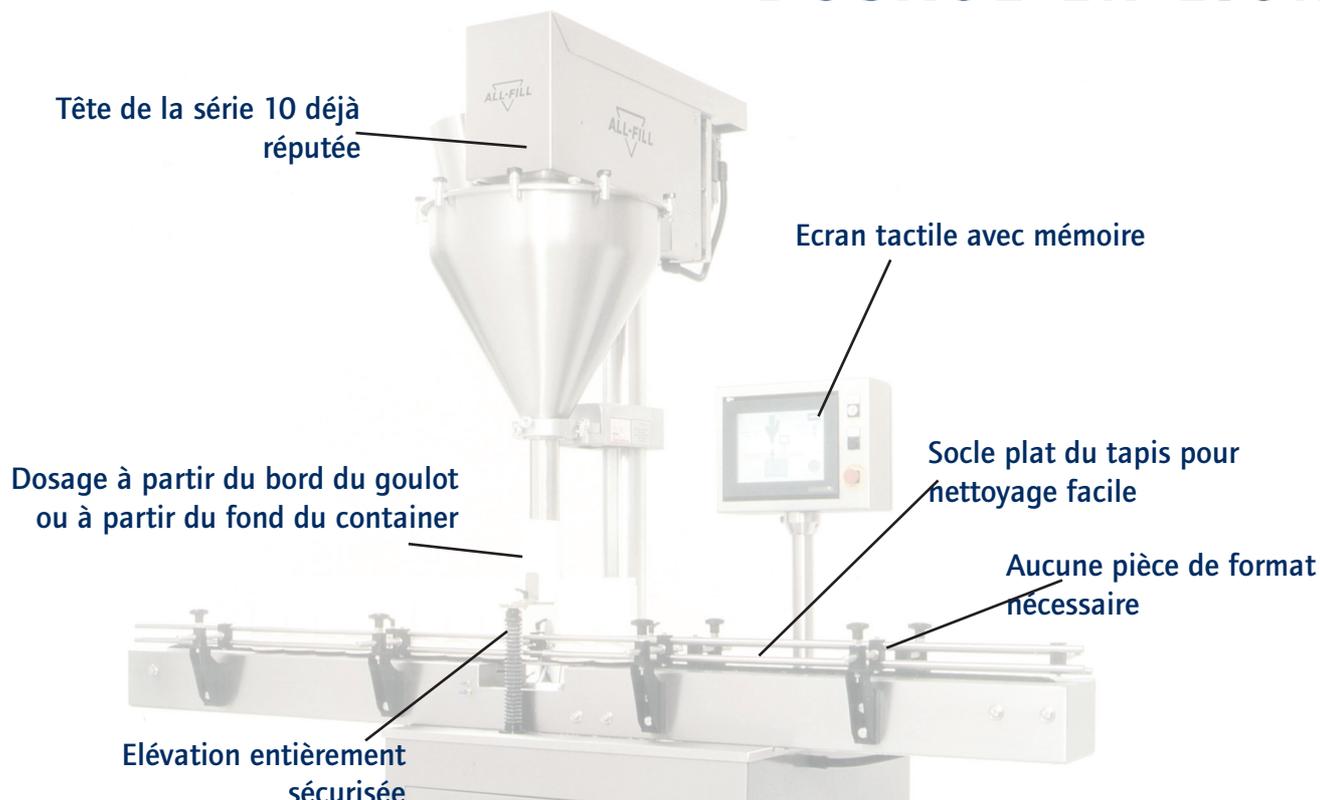
ALL-FILL INTERNATIONAL LIMITED
Unit 5 Gateshead Close • Sunderland Road
Sandy • Bedfordshire • SG19 1RS • UK

tel: +44 (0) 1767 691100
fax: +44 (0) 1767 681406
email: info@allfill.co.uk
website: www.allfill.co.uk

SERIES

100, 200 & 400

DOSAGE EN LIGNE



VARIATIONS

Entraînement par variateur de vitesse, servo-moteur ou embayage-frein.
Trémie simple de 38 ou 56 litres ou 'siamoise' de 100 litres.
Dosage à partir du vrac en 2 phases/multi-phase avec mise à niveau.
Tapis d'alimentation pour flacons, bouteilles, pots et seaux.
Poids de remplissage de moins de 1 g à 15 Kg et plus.



Système à une tête spéciale pour remplissage de flacons/bouteilles, avec boîte à gants intégrée et fermeture des flacons pour d'analyse d'échantillons par la Commission Européenne.



Doseuse spéciale à 4 têtes pour suspension antibiotique avec construction en balcon et vis d'alimentation des flacons.

ALL-FILL

ALL-FILL INTERNATIONAL LIMITED
Unit 5 Gateshead Close • Sunderland Road
Sandy • Bedfordshire • SG19 1RS • UK

tel: +44 (0) 1767 691100
fax: +44 (0) 1767 681406
email: info@allfill.co.uk
website: www.allfill.co.uk