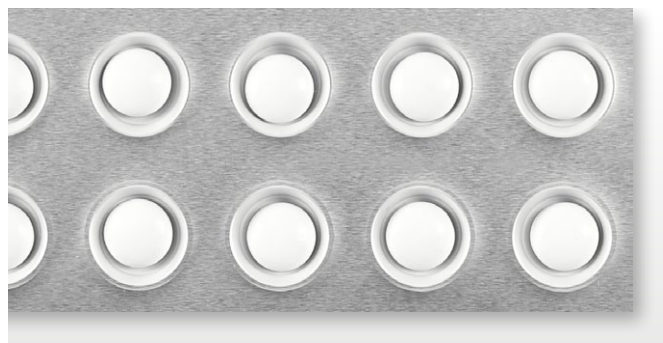


INFORMATION SUR LE SYSTÈME



LYNX-SPECTRA BW Contrôle produit en noir et blanc

Description

Ce système contrôle toute une série de critères spécifiques au produit dont la présence, la position, la forme, le trop-plein et les produits cassés. Le système de contrôle en noir et blanc est une solution peu coûteuse pour les lignes de produits pour lesquelles un mélange peut être exclu pour des raisons techniques, par exemple pour les lignes mono. Une extension du logiciel et du hardware est possible à tout moment pour permettre également une détection des couleurs. Le grand classique. Facile d'utilisation, fiable, progressivement évolutif.



Domaines d'utilisation

Critères contrôlés :

- Comprimés
- Oblongs
- Dragées
- Gélules et capsules souples

Objets contrôlés :

- Présence
- Taille
- Forme
- Périmètre
- Position
- Produits cassés
- Trop-plein
- Défauts de surface



Points forts

- Vitesse exceptionnelle et nombreuses possibilités d'analyse
- Tous les paramètres peuvent être appliqués simultanément – à la même vitesse
- L'éclairage est homogène, reproductible et réglable
- Le système peut être élargi à tout moment à LYNX-SPECTRA CL lorsque la détection de couleur est requise.

■ Système

L'utilisation du système d'exploitation en temps réel QNX® garantit un traitement très rapide du signal et une fiabilité élevée. La conception modulaire permet d'adapter le système à de futures exigences croissantes et au contrôle des couleurs, ce qui rend le système évolutif. En cas de mise à jour, la commande est basée sur la structure des menus de scanware et ne nécessite donc pas de nouvelle formation.

Le système est entièrement conforme à la réglementation 21 CFR Part 11 ; les versions de format sont sauvegardées séparément. La mémoire image fonctionne avec 10 images sur la base desquelles une proposition individuelle du système est créée automatiquement pour les limites des paramètres. Ceci garantit une sécurité plus élevée que pour les limites standard pouvant être adaptées par l'utilisateur ainsi qu'un meilleur confort d'utilisation. Apprentissage automatique disponible en option.

■ Hardware

L'interface Camera Link permet d'échanger sans perturbation de grandes quantités de données. De plus, comparés à USB et FireWire, des câbles nettement plus longs sont possibles.

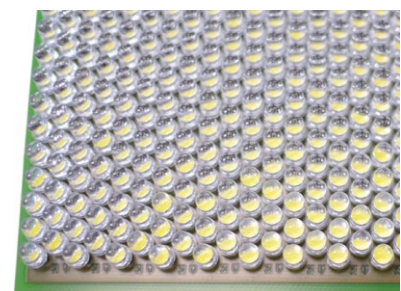
Grâce à la performance élevée de l'unité d'évaluation, tous les paramètres peuvent être utilisés simultanément.

Unité d'évaluation

Unité d'évaluation	Format 19 pouces, 42 HP
PC industriel pour capteur page-écran	Interface bus Compact PCI
Bloc d'alimentation longue portée	95 - 230 V
Système I/O standard	DIO8/16/32/48/64
Interfaces	2xCOM, 3xUSB, 2xEthernet, VGA/HDMI
Disque dur	16 Go SSD
Capteur page-écran	scanware, pour matrice et caméras linéaires noir et blanc et couleur
Multiplexeur d'image	scanware, pour 6 caméras maximum

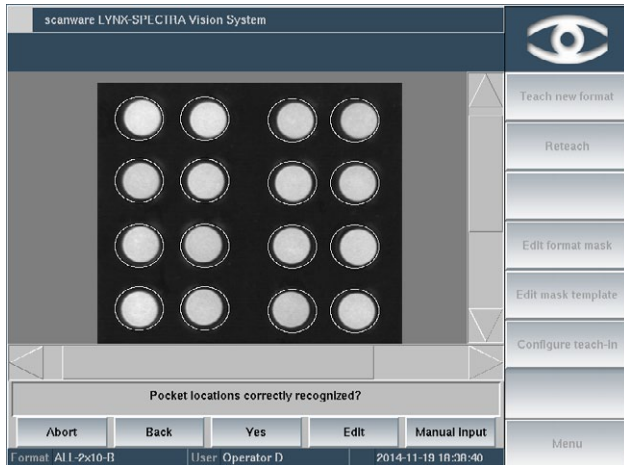
Éclairage

Éclairage	scanware avec 3000 LED maximum par éclairage
Commande d'éclairage	scanware, avec 2 x 16 niveaux de clarté
Lampe	Nichia LED
Types d'éclairage	Lumière incidente, lumière transmise, lumière latérale, lumière diffuse



Logiciel

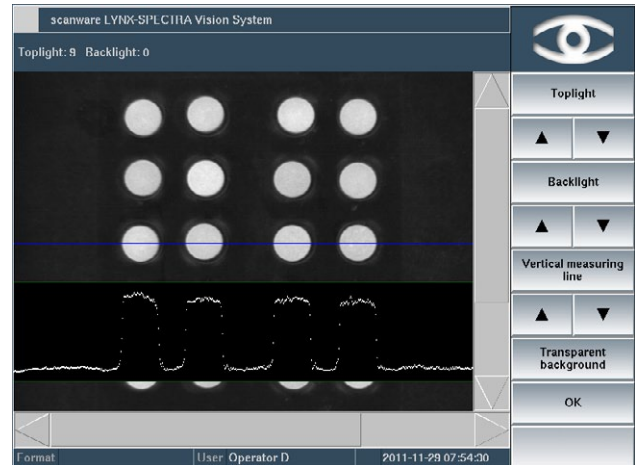
Le grand classique de nos systèmes de contrôle de produits offre toute une série de caractéristiques logicielles qui améliorent à la fois la sécurité et le confort d'utilisation. L'utilisateur est guidé de manière ciblée par les menus. La structure de base de tous les systèmes scanware étant homogène, aucune formation supplémentaire ne sera nécessaire en cas de mise à jour du système.



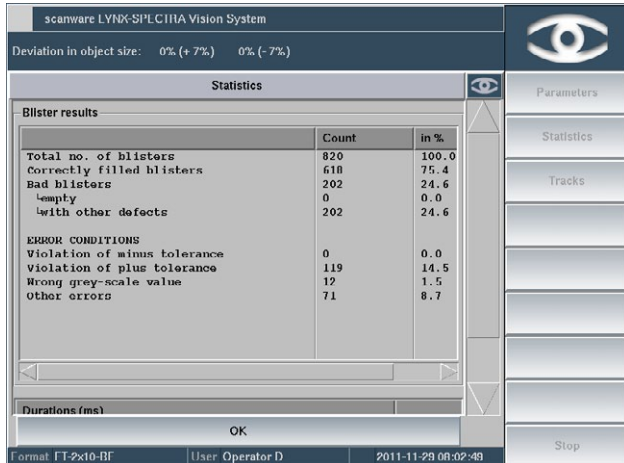
L'apprentissage offre une fonction de diagnostic automatique. Sur la base des images et des images d'erreur prises, le système définit une suggestion concrète de paramètres que l'utilisateur peut adapter si nécessaire.

Excellentes fonctions logicielles comme :

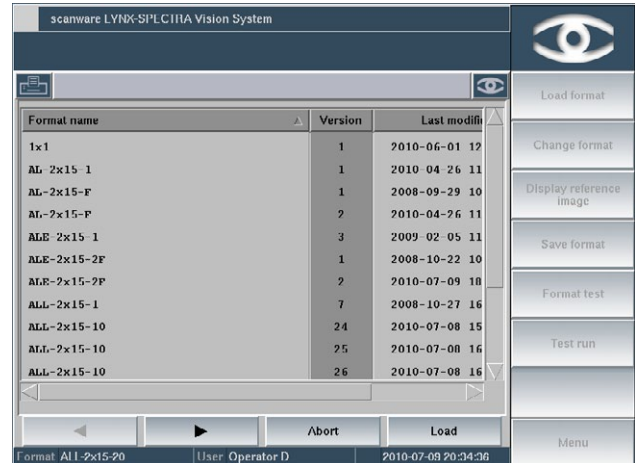
- Arrêts configurables de la machine en cas de trop-plein, erreur de position, erreurs répétitives, etc.
- Apprentissages partiels pour la taille du produit et les nuances de gris
- Audit Trail complet



L'adaptation de l'éclairage au produit et au film est effectuée à l'aide d'une simple ligne de mesure. Les valeurs déterminées sont sauvegardées dans le format et sont ainsi reproductibles à tout moment.



La statistique de production simultanée permet d'analyser aussi bien le nombre de produits rejetés que la raison de l'éjection et la fréquence. De plus, la visualisation des résultats précédents facilite la détection rapide d'erreurs répétitives.



Entièrement conforme à la réglementation 21 CFR Part 11 : la déconnexion automatique, la modification automatique du mot de passe et la sauvegarde des formats pour chaque version garantissent une sécurité maximale tout au long du processus de conditionnement.

Caractéristiques techniques

Technologie de la caméra	1CCD, JAI/Sony	Résolution en couleur	256 nuances de gris
Interface de la caméra	Camera Link	Objets par image	224
Résolution de la caméra	1 296 × 966 pixels	Mémoire de format	>1.000
Vitesse d'analyse en images par minute	1 200	Nombre de caméras	1-6



■ Autres possibilités d'utilisation

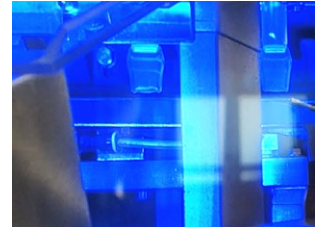
Contrôle de cigarettes électroniques

LYNX-SPECTRA BW peut également être utilisé pour contrôler la position des cigarettes électroniques. L'apprentissage de 2 produits permet de déterminer la position du produit en apprenant séparément la zone de vissage et la cartouche.



Contrôle de bouteilles

Pendant le moulage de petites bouteilles en plastique, LYNX-SPECTRA BW contrôle les bords corrects de l'ouverture et du fond des bouteilles. Le moule flexible est ensuite coupé au niveau des deux extrémités. Avant le remplissage des bouteilles, les bords de coupe sont inspectés à l'aide de plusieurs caméras.



Contrôle du positionnement des sachets

Lors du remplissage de sachets avec de la poudre, une position inclinée provoque des salissures et les sachets ne sont pas correctement scellés. L'utilisation de LYNX-SPECTRA BW peut éviter le passage de sachets incorrects dans la chaîne de distribution. La caméra contrôle la position du sachet pendant le remplissage et déclenche une éjection si la position du sachet présente une trop forte inclinaison.



Commande de remplissage supplémentaire

Pour les lignes mono, une commande de remplissage supplémentaire permet de réduire les éjections. LYNX-SPECTRA BW fournit des données relatives à l'alvéole de façon à ce que les alvéoles vides puissent être remplies de manière ciblée avant que le blister n'atteigne la station de scellage. Grâce à la courte durée d'évaluation du système, la seconde station de remplissage peut être placée juste après la première.



■ Les avantages de scanware

- Nombreux types d'installation possibles grâce à la conception modulaire
- Système d'exploitation en temps réel QNX® pour la sécurité et la vitesse
- Interface utilisateur graphique homogène et menu convivial
- Entièrement conforme à la réglementation 21 CFR Part 11
- Hardware et logiciel pouvant être entièrement mis à jour et adaptés
- Éclairage W-LED scanware inusable à commande électronique
- Utilisable et pouvant être ajouté ultérieurement sur tous les modèles de machines courants
- Communication avec la machine via le protocole VDMA-XML
- Contrôle simultané de nombreux paramètres de contrôle
- Diverses options d'analyse statistique
- Développements spéciaux et concrétisation d'exigences spécifiques
- Disponibilité des pièces détachées garantie pendant 10 ans
- Service après-vente avec aide et résolution des problèmes sous 24 heures

LYNX-SPECTRA Contrôle produits

LYNX-SIGNUM Contrôle d'impression

LYNX-FOCON Détection micro-fissures

LYNX-CAPA Solutions track & trace

Quality is visible.



scanware electronic GmbH

Darmstädter Straße 9-11
D-64404 Bickenbach
Téléphone +49 6257 9352-0 Fax -22
info@scanware.de
www.scanware.de

Représentations dans les pays suivants :

Algérie | Brésil | Canada | Chine | Corée du Sud
Costa Rica | Danemark | Égypte | Espagne | États-Unis
France | Grande-Bretagne | Grèce | Irlande
Italie | Joardanie | Maroc | Mexique | Norvège | Porto Rico
Suède | Suisse | Tunisie | Turquie

