

scanware

LYNX-SPECTRA | LYNX-CAPA | LYNX-SIGNUM

2DC | OCR | CL | HR



CONTROLE MARQUAGE

Depuis 20 ans, **scanware electronic GmbH** est mondialement reconnu comme une entreprise résolument innovante dans le domaine de la conception et de la production de systèmes de vision pour le contrôle qualité de produits et de matériel de conditionnement du secteur de l'industrie pharmaceutique. L'équipe **scanware** bénéficie en outre de plus de 30 années d'expérience dans le développement et la mise en œuvre de ces systèmes en milieu pharmaceutique.

Des processus de production éprouvés, un système d'assurance qualité certifié et une main-d'œuvre hautement qualifiée nous permettent de garantir un niveau de production satisfaisant aux exigences les plus élevées. **scanware** propose des solutions complètes standards ou personnalisées pour la supervision, la validation et la documentation des procédés de fabrication automatisés utilisés pour assurer des fonctions d'inspection du remplissage, de l'impression, des codes et des microfissures, essentiel au contrôle qualité.

La technologie LYNX peut être validée conformément aux exigences strictes des règles de bonnes pratiques de fabrication définies par la FDA (Food and Drug Administration), et répond aux exigences FDA 21 CFR Part 11.

Le matériel LYNX intègre des composants industriels de grande qualité. QNX® est un système d'exploitation en temps réel extrêmement fiable et stable, utilisé dans le diagnostic médical, dans les systèmes d'assistance médicale au maintien de la vie ainsi que dans les industries aéronautiques et spatiales. Cette plateforme industrielle nous permet d'atteindre un niveau de précision, de fiabilité et de vitesse de traitement optimum nous permettant de nous démarquer de manière significative de l'ensemble de la concurrence.

Nos nouveaux systèmes tridimensionnels sont actuellement à l'avant-garde de la technologie du contrôle de la qualité en matière de logistique de conditionnement et de détecteurs optiques.

Plus de 1000 installations de système sur presque tous les types de machines de conditionnement de tous les principaux fabricants attestent clairement que les fabricants pharmaceutiques du monde entier n'hésitent pas à confier la sécurité de leurs produits à notre technologie.

scanware. Quality is visible.



Reg.-Nr. 053468 QM



Une architecture système tourné vers l'avenir

La combinaison de chacun de nos points forts nous garantit une avance considérable en termes de qualité

30 ans de savoir-faire

Reconfiguration rapide des systèmes
aux nouveaux produits

Ordinateur industriel haut de gamme

Conception individuelle

Vitesse d'évaluation extrêmement élevée

**La qualité est pour nous synonyme de fiabilité et
de faculté d'adaptation extrêmes**

Haut niveau de qualité des composants

16 niveaux de réglage par unité d'éclairage

**Multiples possibilités d'extension
du matériel et des logiciels**

Système d'exploitation QNX® «temps réel»

Connecteurs industriels fiables

Fiabilité absolue

Développement propriétaire des composants

Temps d'apprentissage réduits des opérateurs

10 ans de support matériel et soft garanti

Le LYNX-SIGNUM est utilisé pour les applications suivantes:

- Pharmacode •
- code DataMatrix •
- Databar (RSS) •
- OCV/OCR •
- Codes annulaires pour ampoules •
- et plus encore



LYNX-SIGNUM 2DC | OCR

Contrôle d'impression

- Lecteurs de codes (2DC)
- Reconnaissance optique des caractères (OCR)

Critères de détection:

LYNX-SIGNUM 2DC

- code DataMatrix
- Pharmacode
- Pharmacode 2D
- PDT 417
- Databar (RSS)
- Codabar
- Code 39
- Code 93
- Code 128
- EAN-9
- EAN-13
- 2 x 5 industriel
- 2 x 5 entrelacé
- UPC-A
- UPC-E
- OMR

LYNX-SIGNUM OCR

- Fonctionnalités identiques au 2DC, avec l'OCR en plus

scanware propose également une gamme étendue de lecteurs de code et de systèmes OCR avec un vaste choix de fonctions hautement performantes. Des distances de lecture, des résolutions et des vitesses individualisées assurent un maximum de souplesse. L'utilisation d'une bibliothèque de codes étendue permet d'identifier avec fiabilité tous les codes actuels du marché. Une simple commutation entre Pharmacode et code DataMatrix permettra d'adapter le système à de nouvelles exigences et à des besoins futurs.

Et comme toujours avec les systèmes **scanware**, tous les composants sont interchangeables et évolutifs. La simplicité de la compatibilité réseau garantit l'échange de données avec d'autres systèmes.



LYNX-SIGNUM CL | HR

Contrôle d'impression

- Contrôle des codes annulaires de couleur (CL)
- Contrôle d'impression à haute résolution (HR)

Critères de détection:

LYNX-SIGNUM CL

- Présence
 - code
 - étiquette
 - flipp-off (flacons)
- Justesse
 - séquence du code
 - couleur des anneaux
 - couleur du flipp-off (flacons)
- Qualité
 - longueur de code
 - largeur d'anneaux
 - intégrité des anneaux
 - intervalle entre les anneaux

LYNX-SIGNUM HR

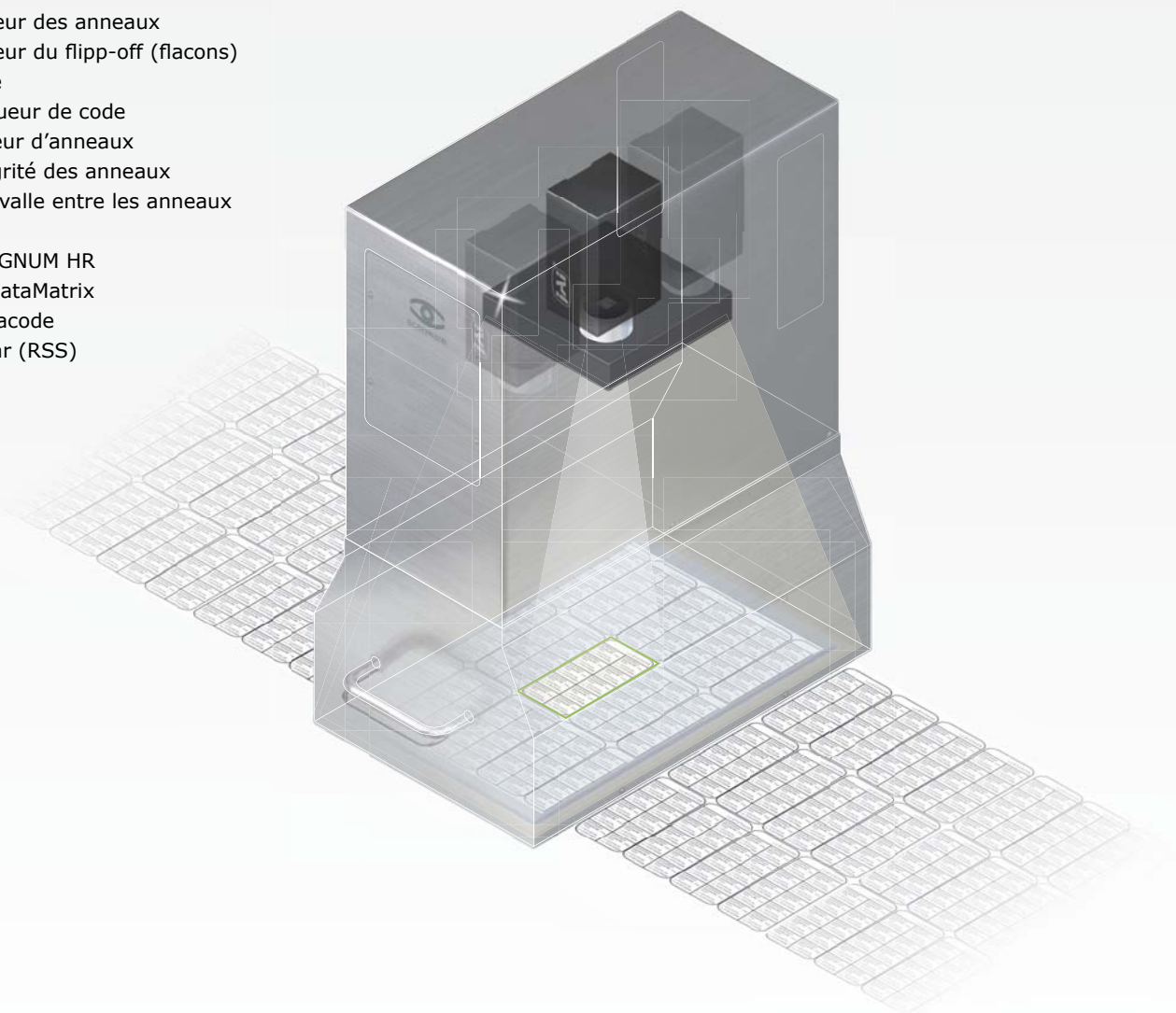
- code DataMatrix
- Pharmacode
- Databar (RSS)
- Image
- OCV

La gamme LYNX-SIGNUM s'inscrit dans une catégorie de haute performance et offre de nouvelles perspectives pour le contrôle par reconnaissance.

L'unité d'éclairage garantit grâce à ses différents niveaux de réglage d'intensité une exposition optimale des étiquettes ou des codes annulaires. Que ce soit pour le contrôle unitaire des anneaux colorés ou de plusieurs ampoules dans un blister, le LYNX-SIGNUM répond à tous vos besoins.

Le LYNX-SIGNUM HR impose de nouveaux standards dans le contrôle d'impression en permettant la vérification «OCV» de 280 caractères en seulement 65 millisecondes.

En scannant l'intégralité de la zone, le système garantit un contrôle à 100 % des numéros de lot et de la date d'expiration, avec des largeurs de laize pouvant aller jusqu'à 340 mm.



Systemes



Un composant adapté à chaque besoin: le champ d'applications pour le contrôle d'impression va du Pharmacode à la date d'expiration sur une ligne au code 2D avec jusqu'à 500 caractères par image.

Avec sa gamme d'unités d'éclairage et de caméras très polyvalente, **scanware** s'adapte parfaitement à toutes les exigences et offre des outils performants pour toutes les fonctions de contrôle.

Module d'entrées-sorties intégré

Compacts et autonomes: les systèmes LYNX-SIGNUM 2DC et OCR intègrent éclairage, caméra, logiciel et module d'entrées-sorties dans un même boîtier et délivrent de manière fiable les signaux adaptés, à la chaîne de conditionnement.

Eclairage de surfaces réduites

Le module d'éclairage compact permet de garantir que toutes les données d'une étiquette seront traitées.

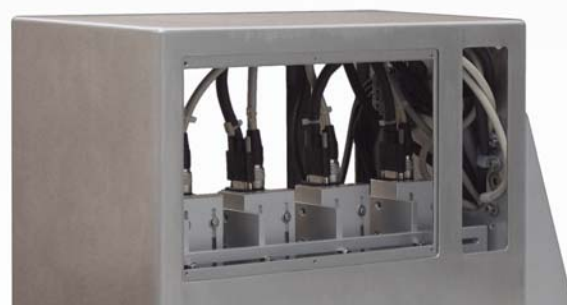


Détecteurs de codes pour toutes applications

La tête de lecture articulée se distingue par sa structure compacte et sa grande vitesse de lecture.

Optiques

Outre la version frontale, il existe également d'autres versions disposant d'un système optique latéral. Ces versions peuvent être équipées de supports pour différentes optiques.



Système multi caméras

Avec une résolution de 4 096 pixels par ligne, le contrôle d'impression de zones de 340 x 160 mm peut être effectué dans les meilleures conditions.



Module d'entrées-sorties

Automate pour traitement des signaux avec fonctionnalité de registre à décalage. Conformité totale à la FDA 21 CFR, Part 11 – toute modification de paramètre est inscrite dans le journal des événements.

L'automate est utilisé pour:

- adapter les signaux
- surveiller et contrôler les signaux d'erreur
- intégrer des capteurs externes
- se substituer complètement à l'automatisme de la machine.

Afficheurs

Ecran tactile résistif de 15", protégé par un boîtier en inox et pouvant s'adapter à toutes les contraintes d'intégration.



Ordinateurs CPCI

UC compacte haut de gamme (PIII, PM, technologie double cœur). Le choix des processeurs et des composants électroniques sélectionnés assure une disponibilité des pièces détachées durant plus de dix ans.

Les disques durs sont de type serveur 24/24 pour garantir la fiabilité du système. Toutes les interfaces standard sont disponibles.

Carte d'acquisition d'image

Le coeur du système – La carte d'acquisition développée par nos soins – gère des tâches de traitement d'images grâce à ses processeurs également développés par **scanware**.

Le savoir-faire LYNX est le système d'inspection le plus rapide du marché.

Composants



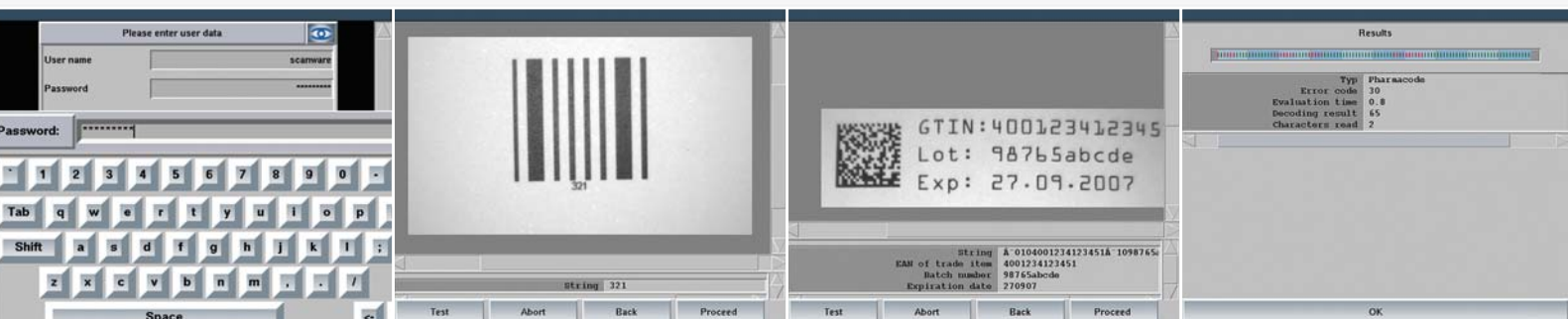
Saisie facile

Le clavier virtuel de l'écran tactile offre un confort optimal. Des touches surdimensionnées permettent une saisie rapide et aisée de toutes vos données importantes.

Décodage ultraperformant

Un outil diagnostic très convivial déchiffre le code DataMatrix et transforme la chaîne de caractères obtenue en données individuelles exploitables.

La lecture du contenu des données, la correction des erreurs ainsi que le classement (grading) des codes s'effectuent en une seule et même étape. Tout est contrôlé à tout moment – sûr et efficace.



Réglage simple

Le code est défini sur une image réelle par une application de paramétrage automatique. Le système est immédiatement opérationnel dès la saisie du code de référence.

Visualisation graphique

La présentation claire et exploitable des résultats fournit à tout moment des informations fiables sur l'état de la production.

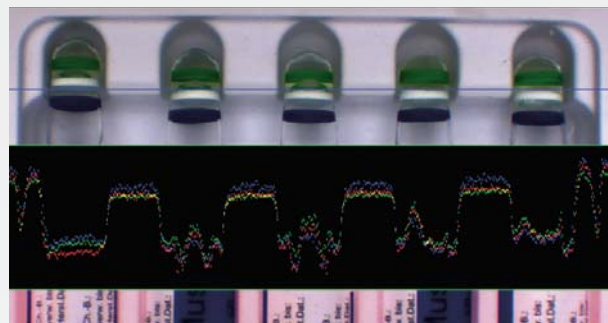
Eclairage optimal

L'éclairage de l'objet avec deux modes d'exposition différentes permet plusieurs opérations de contrôle sur une seule image, par exemple le contrôle du code d'anneaux et de l'étiquette d'une ampoule.



Assistance de réglage de l'éclairage

Cette fonction permet un réglage optimal de l'éclairage dans toute situation pour tout type de format.



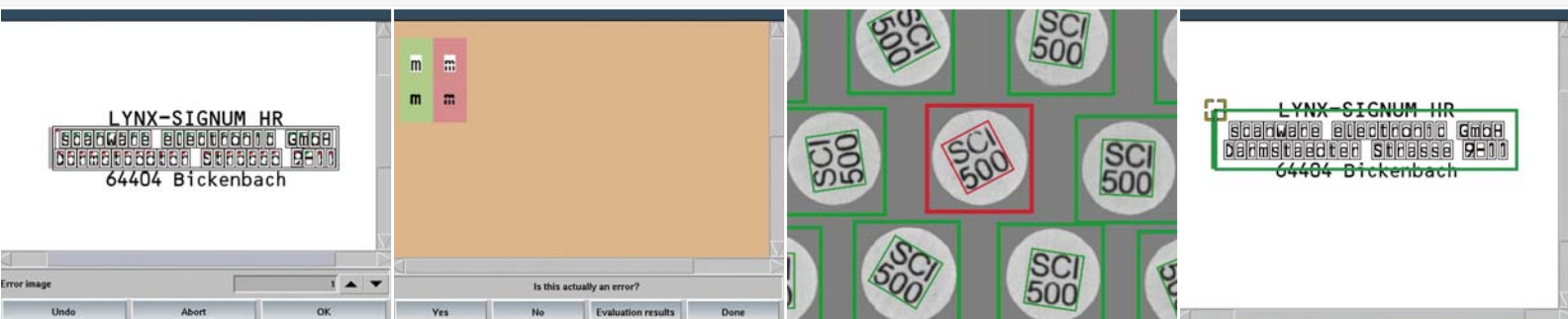
Test format et optimisation

La fonction test format permet de montrer clairement la qualité d'impression de chaque caractère.

Pour des performances maximales, des caractères identiques d'une même police et des zones d'impression entières peuvent être réglées à divers seuils de tolérance.

Reconnaissance de l'écriture pivotée

En plus du contrôle et de l'évaluation de près de 500 caractères par image lors de l'impression individuelle de comprimés LYNX-SIGNUM HR permet une compensation en rotation du texte sur 360°.



Diagnostic visuel

La comparaison directe d'un caractère correct et de son image réelle facilite grandement la vérification pour la détection d'erreurs, tandis que le système modifie automatiquement les paramètres dans le même temps.

Repérage de la zone d'inspection

Une correction localisée compense les niveaux de tolérance des divers procédés d'impression. Un algorithme complexe permet de sélectionner n'importe quelle zone de capture tout en garantissant l'ajustement de la zone d'inspection.

Logiciel



«Nous nous considérons comme le partenaire privilégié de nos clients en suivant de près le projet, de sa phase de conception à sa mise en service, mais également en restant disponible à tout moment.»

«La qualité est visible. Nous et nos clients internationaux en sommes parfaitement conscients. Il s'agit pour nous d'une motivation permanente pour définir les standards du contrôle qualité en vue de mesurer la concurrence.»



«Le taux de détection d'erreurs est incroyable. La rentabilité de notre production est passée de 75 à 95 %. Nous avons nous-mêmes réglé le LYNX-SPECTRA selon les nouvelles spécifications de production. Le système fonctionne sans problème.»

«**scanware** offre 10 ans de support matériel et logiciel garanti. Que dire de plus? Le service est excellent, les systèmes fonctionnent à la perfection et un technicien **scanware** est immédiatement disponible en cas de problème. Bref, nous sommes très satisfaits.»

«La situation locale nous imposait de compter sur un fournisseur de systèmes de contrôle de produits flexible et capable d'offrir un service personnalisé pour notre site de production. **scanware** s'est montré parfaitement à la hauteur de nos exigences.»



«Notre étroite collaboration avec les laboratoires pharmaceutiques et les fabricants de machines du monde entier nous permet d'offrir des solutions répondant parfaitement aux contraintes pratiques et économiques.»

«Il n'y a aucun compromis possible pour le conditionnement de produits pharmaceutiques. Même à des cadences extrêmement élevées, un contrôle qualité à 100 % doit être assuré à chaque instant!»



«Si vous avez besoin d'un développement parfaitement adapté à vos spécifications, **scanware** est le partenaire idéal. Ces développements sont intégrés rapidement et correctement. Ce sont de vrais professionnels!»

«Les premiers tests sur le LYNX-SIGNUM 2DC nous ont pleinement convaincus, d'autant que les réglages sont plus simples et plus rapides que les autres systèmes disponibles sur le marché. Sans parler de sa vitesse d'exécution élevée, de la grande fiabilité des inspections et d'une absence totale de rejet des produits sans défaut.»

«Le logiciel est réellement convivial et tout le monde peut être facilement formé à son utilisation. Le système peut être paramétré pour de nouveaux produits en un rien de temps.»

References



Allemagne (siège social):
scanware electronic GmbH
Darmstädter Straße 9-11
64404 Bickenbach
Tél.: +49 (0) 6257 - 93 52 0
Fax: +49 (0) 6257 - 93 52 22
Mail: info@scanware.de
Web: www.scanware.de

France (distributeur):
DARRON
Parc Masson
7 rue Paul Guiton
74000 Annecy
Tél.: +33 (0) 4 50 69 59 91
Fax: +33 (0) 4 50 52 76 69
Mail: info@darron.fr
Web: www.darron.fr

Grande-Bretagne (distributeur):
F.J. Pistol Machine Services Ltd
104 High Street
London, Colney, Herts AL2 1QL
Tél.: +44 (0) 1 727 823461
Fax: +44 (0) 1 727 826822
Mail: info@pistol-mach.co.uk
Web: www.pistol-mach.co.uk

Etats-Unis (distributeur):
Micron PharmaWorks, Inc.
2346 Success Drive
Odessa, Florida 33556
Tél.: +1 727 232 8200
Fax: +1 727 232 8196
Mail: sales@pharmaworks.com
Web: www.pharmaworks.com

scanware electronic GmbH est représentée dans de nombreux pays. Contactez notre siège pour connaître nos autres distributeurs.

